⑬日本国特許庁(JP)

@実用新案出願公告

昭54-41761 ⑫ 実 用 新 案 公 報 (Y1)

f)Int. Cl.² A 44 B 21 / 00 識別記号 **匈日本分類** 庁内整理番号 匈匈公告 昭和54年(1979) 12月6日

121 A 3 6537 - 3B

(全4頁)

60 強性フアスナー

昭51-11636 審 昭45-66068 过宴

1K(45 (1970) 7月3日 22 11

1969年7月3日33イギリス 優先権主張 (GB) 3133692/69

クリフォード・アレクサンダー・ 砂考 Yi セツカーソン

> ー・アイヴアー・ヒース・ポスト ・メドウ16

エフ・テー・プロダクツ・リミテ 勿出 鯂 ツド

> イギリス国エス・ダヴリユー1 ロ 15 ンドン・リージエント・ストリー 127

20代 理 人 弁理士 岡部正夫 外2名 69 引用文献

3 1 7 7 5 4 0 クラス

図面の簡単な説明

第1図は小考案によるファスナーを示す前面図 である。第2図は、第1図の背面図である。第3 図は、第1図を一部断面で示す側面図である。第 25 の長手縁はステムの側面から横方向に離隔され且 4 図は、トリムハツトを穴明き支持パネルに取付 けられた第1~3図のフアスナーを示す断面図で ある。第5図は、第4図の線VーVで切つた断面 図である。第6図は、第1~3図のフアスナーの 変形例を示す、第5図と同様の断面図である。 考案の詳細な説明

4考案は、ヘツドから突出し且つ穴明き支持体 内に装着されるようになされたシャンクとヘッド とを有する弾性フアスナーに関する。

それの長手方向軸線に対して垂直の面でみて大体 だ円をなし、且つこのシヤンクの1つの側面の外

側には長手方向の凹状開口が形成されそしてシヤ ンクの他の側面には外側に開く1つあるいはそれ 以上の長手方向凹状開口が形成されている弾性フ アスナーを提供することは知られている。これら 5 の凹状開口により、シヤンクの長手方向軸線に対 して垂直の面における六角手風きん形状において シャンクは弾性的になり、この結果ファスナーを 支持体内の円形開口内に装着するのが容易となる。 しかしながら、かような種類のフアスナーを成形 イギリス国バツキンガムシヤイヤ 10 するに際しておよび使用に際して問題が生ずる。 使用時においては、ある種の作動状態の時に際し て支持体すなわちサポート内の穴のリムが、シヤ ンクが前記穴を通して挿入されるときシヤンクの

2

本考案の目的は、この種の従来型ファスナーが 有する前述の問題を解決あるいは実質的に減少さ せた弾性ファスナーを提供するにある。

長手軸方向の縁を損傷する危険がある。

本考案によれば、ヘツドとシヤンクより成る弾 性ファスナーが提供され、このファスナーにおけ 20 るシヤンクはシヤンクの軸線を含んでその長手方 向に延びる中実で実質的に平らなステムと、ステ ムの各側面に1つづつシヤンクの長手方向に延び る2つの弾性舌状部とより成り、それぞれの舌状 部は長手縁の1つにおいてステムに連結され、他 つ外向きの接触面を有する外側リブを有して形成 され、前記舌状部の前述の他の縁はステムに向か つて弾性的であり、かくして2つの舌状部の外向 き接触面はシヤンクの軸線を含むステムの面に対 30 して大体垂直の面内においてシヤンクの半径方向 内向きに動き、前記接触面内の最大距離はステム の最大幅より実質的に大なることを特徴とする。

本考案の他の目的によれば、前述のように穴明 き支持体内に装着されたファスナーの組立体が提 ヘツドとシャンクとより成り、前記シャンクは 35 供され、こ、における前記支持体は円形開口を有 して形成され、これの直径は前記へツドに隣接す る区域内におけるシヤンクのステムの巾と等しい

-1-

かあるいはこれよりわずかに小さく、かくしてシ ヤンクの軸線が開口の軸線と一致するときにのみ 前記開口内に定置され、フアスナーのシャンクは 前記開口に貫通定置されそして舌状部は開口のリ ムによつて半径方内向きに圧縮されかくてシヤン 5 クは開口内に保持されて抜け出ることに対して抵 抗することを特徴とする。

本考案の好適実施例は、添付図面と関連的に以 下において説明される。

第1~5 | 以において全体を10で表示されたフ 10 アスナーはアセタール樹脂のような任意の適当な 合成樹脂プラスチツク材料から好ましくは射出成 形によつて作られる。

フアスナー10は、シヤンク11とヘツド12 性環状スカート13、円筒形の首部15によつて 前記スカート13と離隔された円形フランジ14

第4図に示すようにトリムバツド内のスロツト 内に係合するようになされたスカート13、フラ 20 径方向運動量は増大する。明らかなように舌状部 ンジ1 4 および首部15は公知であるから、本発 明の一部を構成するものではない。たとえば、フ ランジと首部はもし所望なら、成形部材内に係合 するようになされたケーブルあるいは一対の上向 きフランジと係合する下段と変えることが出来る。25 8の両方のわずか手前で終り、それらの弾力性と 代りに、ヘツド12を、もしフアスナーが閉塞具 あるいはスタツドとして用いられるように設計さ れたものなら中実のボタンへツドとして形成する ことも可能である。

7 を含み、このステムは先端18へヘッド12か らシャンクの長手方向に延び、且つシャンクの長 手方向軸線を含む。シヤンクの先端18は中実で あつてステム17と一体的になされているので、 隣接する区域において一定の巾を有し、且つ点1 9から先端18に向つてテーパをなしている。こ・ れは第3図からよく分る。

シヤンク11は2つの弾性舌状部20,21を ぞれステム17の各側面にある。舌状部20,2 1はそれぞれ、ステム17の反対側における1つ の長手方向縁上に連結され、各舌状部は、リブ2 2,23のそれぞれが外側に形成されてステムか

ら横方向に離隔する長手方向縁とは離れている。 前述の2つの舌状部20,21はシャンクの長手 軸線に対して垂直の面内にみて弧状に屈曲してい るので、ステム17によつて分割される側部開放 の管が形成される。舌状部20,21の自由縁は リブ22.23は担持するが、この自由縁はステ ムの軸線を含みステムの面bに対して大体垂直の 長手 / 向a 面内のステム / 7に向けてシヤンクの半 径方向内向きに可動である。

各リブ22,23の外表面22a,23aは、 接触面として作用し、そしてシヤンクの軸線に対 して垂直の面内でみて凸状に屈曲している。外側 の接触面22a,23aは、ヘツド12の区域内 においてステムから離れるように外向きに傾斜し を含み、ヘツド12はシヤンク11と隣接する弾 15 て、傾斜肩部24,25を形成し、その後シヤン クの先端18に向けて向内きにテーパになされる 舌状部20、21はシヤンクの先端18に一体 的に連結され、ヘッド12のわずか手前で終つて いる。かくて肩部24,25において得られる半 20.21はヘッドと先端の両方に連結され得る が、この結果それらの堅牢さと耐圧縮性は向上す る。代りに舌状部を両端において自由にするたと が出来る。すなわちそれらはヘツド12と先端1 横方向運動量を最大にすることが出来る。第4, 5 図に示すようにフアスナー1 0は、トリムパツ ド26を穴明きパネル27に取付けるのに用いら れる。パネル27は円形穴すなわち円形開口28 シャンク11は中実で実質的に平らなステム1.30 を有して形成されるが、その直径は、ヘツド12 近くにおけるステム17の川と等しいかあるいは わずかに小さい。第5図から明らかなように、肩 部24,25間の最大距離はステムの巾より実質 的に大きく且つ開口28の内径より実質的に大で 前記ステム17は点19に至るまでヘッド12に 35 ある。フアスナーのシヤンク11が開口28に押 込められるとき、ステム17はシヤンクに対する 案内として機能し、シヤンクは開口の中心に来る。 そして肩部24,25が開口を通過するとき弾性 舌状部20,21は半径方向内向きに押内され、 含み、これらはシヤンクの長手方向に延びてそれ 40 従つてシヤンクが開口に関して回転することなく 挿入され得る。シヤンクが開口28内に係合して スカート13がパネル27の上面に対してわずか に平担になされると、肩部24,25はパネル2 7の後部と係合し舌状部20,21は内向きに押

5

圧されてシヤンクは張力維持される。この結果、 フアスナー10とパネル27はがたがた鳴らない ようにかたく連結される。

トリムパツド26は、取付方法に依つて、フア スナー10かパネルに取付けられる前あるいは後ょ において、フアスナーのフランジ14とスカート 1 3 間に係合され得る。

もし任意の瞬間においてフアスナー10をパネ ル27内の間口28から外す必要があるとき、ス テム17によってファスナーは傾くことなくパネ 10 きに傾斜して一対の傾斜肩部を形成してある。 ル27の面に対して鉛直の方向に確実に引抜かれ る。この結果、パネルからフアスナー10を取外 すとき一定の引抜き荷重が得られそしてファスナ 一に傷が付く危険性は減少する。第5図から明ら かなように、各リブ22,23上の接触面は開口 15 いる。 28の半径と大体等しいあるいはわずかに小さい 半径で凸状に屈曲しているので、舌状部が圧縮さ れて開口内に定置されると各リプ22,23の接 触面は開口内にきちんと嵌合する。

を30で示される。フアスナー30は、これがス テムの両反対端および両横方向端においてステム 33に連結された舌状部31,32を有するとい う点以外では全ての点においてファスナー1°0と 以ている。かくして、フアスナー10の舌状部225向つて収斂している。 0,21とそれ以外の全ての点で似ている舌状部 31、32は、ステムの長手方向中心面 bに対し て垂直のすなわちフアスナー30のシャンクの長 手方向中心面a に向けて両反対方向に延びる。

フアスナー30は、フアスナー10と同じ方法 30 る。 で用いられ、舌状部31,32は、フアスナーの シヤンクが舌状部上の肩部が開口を貫通するのを 許すべく円形開口28を辿して押込まれるどき、 面a内において圧縮される。

以上本考案を要約すると次の通りである。

(1) ヘツドとシヤンクより成り、前記シヤンク はこのシヤンクの軸線を含んでシヤンクの長手方 向に延びる中実で実質的に平担なステムと、ステ ムのそれぞれの側部に1つつつあるシャンクの長 舌状部はそれの長手方向線の1つ沿いにおいてス テムに連結され、他の長手方向縁はステムの側面 から横方向に離隔し、且つ外向き接触面を有する 外側リブを有して形成され、舌状部の前述の他の

6

縁はステムに向けて弾性的であり、かくして2つ の舌状部の外向き接触面は、シヤンクの軸線を含 むステムの面に対して大体垂直の面内においてシ ヤンクの半径方向向きに可動であり、接触面間の 最大距離はステムの最大巾より実質的に大きくな つている弾性ファスナー。

(2) 前記第1項に記載された弾性フアスナーで あつて、各リブ上の接触面はヘッドに隣接する区 域内においてステムの軸線から離れるように外向

(3)前記第1項あるいは第2項に記載されたフ アスナーであつて、それぞれの舌状体は、シヤン クの軸線に対して垂直の面内でみて弧状であり、 これら2つの舌状体は側面開口形の管を形成して

(4)前記のいずれかの項に記載された弾性フア スナーでもつて、ステムと舌状部はシャンクの先 端における中実先端部で終つている。

(5) 前述のいずれかの項に記載された弾性フア フアスナー10の変形図が第6図において全体(20)スナーであつて、ステムはヘツドに一体的に連結 され、舌状部はヘツドのわずか手前で終つている (6) 前述のいずれかの項に記載された弾性フア スナーであつて、ステムはヘッドの隣接区域にお いて一定の巾を有し、そこからシヤンクの先端に

> (7) 前記第 (2) 項かあるいは第 (3) ~ (5)項のいずれかに記載された弾性フアスナーであ つて、ステムはシヤンクの長さ方向においてヘツ ドから肩部と一致する点まで一定の巾を有してい

> (8) 前述のいずれかの項に記載された弾性フア スナーであつて、各接触面はシヤンクの軸線に対 して垂直の前内でみて凸状に屈曲している。

(9) 前述のいずれかの頃に記載され、且つ穴明 35 き支持体内に担持されたフアスナーの組立体にお いて、支持体は円形開口を有して形成され、その 直径はヘツドの隣接区域内においてシヤンクのス テムの巾と等しくあるいはわずかに小さいので、 ステムは、シヤンクの軸線が前記開口の軸線と一 手方向に延びる2つの弾性舌状部とより成り、各 40 致するときにのみこの開口内に定置され、フアス ナーのシヤンクは開口を貫通して定置され、舌状 部は開口のリムによつて半径方向内向きに圧縮さ れてシヤンクを開口内に保持しそこから抜け出る

ことを阻止するようになつている。

砂実用新案登録請求の範囲

ヘツドとシヤンクより成り、このシヤンクはシ ヤンクの軸線を含んでシヤンクの長手方向に延び る中実で実質的に平担なステムと、ステムのそれ ぞれの側部に1つづつあるシヤンクの長手方向に 5 に対して大体垂直の面内においてシヤンクの半径 延びる2つの弾性舌状部とより成り、各舌状部は それの長手方向縁の1つに沿つてステムに連結さ れ、他の長手方向縁はステムの側面から横り向に

8

離隔し、且つ外向き接触面を有する外側リブを有 して形成され、舌状部の前述の他の縁はステムに 向けて弾性的であり、かくして2つの舌状部の外 向き接触面は、シヤンクの軸線を含むステムの面 万向内向きに可動であり、接触面間の最大距離は ステムの最大申より実質的に大きいことを特徴と する弾性フアスナー。

